



HIPOL 6

JAKOŚĆ: GL-4
LEPKOŚĆ: SAE: 80W

CHARAKTERYSTYKA:

Olej Hipol ® 6 do przekładni samochodowych produkowany jest w oparciu o wysokorafinowane mineralne oleje bazowe, zawierają w swoim składzie dodatki polepszające własności smarne oraz pakiet wysokiej jakości dodatków uszlachetniających o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym oraz poprawiającym odporność na pienienie.

ZASTOSOWANIE:

Olej Hipol ® 6 przeznaczony jest do smarowania przekładni ciągników rolniczych, zarówno w okresie letnim, jak i zimowym, zgodnie z instrukcją obsługi ciągnika. Olej może być również wykorzystywany w układach hydrauliki siłowej ciągników oraz maszyn współpracujących, np. ładowarka czołowa, przyczepa-wywrotka, itp.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

Aprobaty:
ZETOR Proxima, Proxima Plus, Forterra

OPAKOWANIA

Hipol ® 6 - 5 l, 18kg, 27 kg, 180 kg, 1000 l ,luz

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Klasa lepkości SAE	-	80W
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C	mm ² /s	9,9
Wskaźnik lepkości	-	98
Temperatura płynięcia	°C	-31
Temperatura zapłonu	°C	237
Odporność na pienienie: objętość piany po 5 min przedmuchiwania powietrzem w temperaturze 25°C/95°C/25°C po próbie w temp. 95°C, objętość piany po 10 min. odstania w temperaturze 25°C/95°C/25°C po próbie w temp. 95°C,	ml	10/70/10 0/0/0
Badanie działania korodującego na płytkach miedzianych, 3h/12°C, stopień korozji	wzorce	wytrzymuje
Własności smarne na aparacie czterokulowym: · obciążenie zespawania, · wskaźnik zużycia pod obciążeniem	kG	315 53

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.aaaaa

WERSJA:

1 / 2023.07.17

